



ARMATURENBOHRUNGEN FÜR  
DURAVIT BADEWANNEN

## DuraStyle Bestellformular für Armaturenbohrungen

Kunde	Kunden-Bestellnr.	Artikel-Nr.
Auftrags-Nr.	Datum	

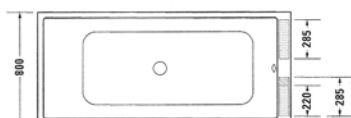
Um die Armaturbohrungen passgenau ausführen zu können, bitten wir Sie, die folgenden Schritte nacheinander auszuführen und alle Angaben vollständig zu machen. Bitte beachten Sie, dass Wannen mit Wannenrandbohrung von einer Rücknahme ausgeschlossen sind. Wannenrandarmaturen sind nicht für Whirlwannen möglich.

### 1. Schritt: Bitte kreuzen Sie die gewünschte Wanne an.

☐ # 700231



☐ # 700233



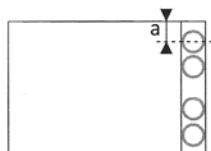
- ☐ Im Bereich der grauen Fläche sind Armaturenbohrungen möglich.
- ☒ Bohrung im schraffierten Bereich nur möglich, wenn eine Ab- und Überlaufgarnitur ohne Wanneneinlauf verwendet wird.

### 2. Schritt: Bitte kreuzen Sie die Positionierung der Bohrungen auf dem Wannenrand an.

Bei Positionierung Links / Rechts bitte das Maß vom Wannenrand bis zur Mitte der ersten Bohrung angeben:

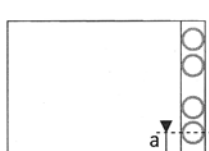
a = \_\_\_\_\_ mm

☐ links



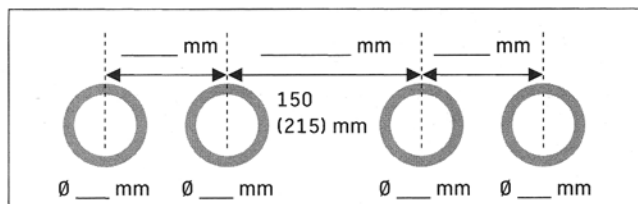
a = min. 80 mm

☐ rechts



a = min. 80 mm

### 3. Schritt: Bohrbild vermaßen. Bitte tragen Sie den Bohrabstand und Bohrdurchmesser für jede Bohrung direkt in die Zeichnung ein.



Bitte beachten Sie bei DuraStyle den Mindestabstand zwischen den 2 mittleren Bohrungen. Der Mindestabstand bei Einsatz einer Ab- und Überlaufgarnitur ohne Wanneneinlauf beträgt 150 mm, bei einer Ab- und Überlaufgarnitur mit Wanneneinlauf 215 mm.

# Luv Bestellformular für Armaturenbohrungen

Kunde	Kunden-Bestellnr.	Artikel-Nr.
Auftrags-Nr.	Datum	

Um die Armaturbohrungen passgenau ausführen zu können, bitten wir Sie, die folgenden Schritte nacheinander auszuführen und alle Angaben vollständig zu machen. Bitte beachten Sie, dass Wannen mit Wannenrandbohrung von einer Rücknahme ausgeschlossen sind. Wannenrandarmaturen sind bei Bade- und Whirlwannen möglich.

## 1. Schritt: Bitte kreuzen Sie die gewünschte Wanne an.

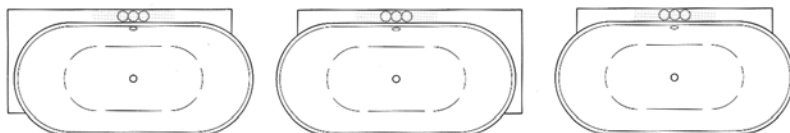
☐ # 7X0431

☐ # 7X0433

☐ Im Bereich der grauen Fläche sind Armaturenbohrungen möglich.

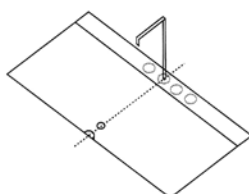
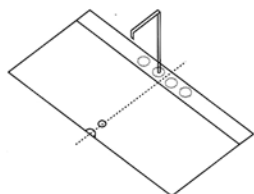
☐ # 7X0432

## 2. Schritt: Bitte beachten Sie, dass die Bohrungen immer mittig zum Innenbereich der Wanne platziert sind.



## 3. Schritt: Bitte geben Sie an, wo die Mittelachse der Wanne in Bezug auf die Bohrungen verlaufen soll.

☐ Mittelachse mittig zur Armaturenbohrung
 ☐ Mittelachse versetzt zur Armaturenbohrung



1-Loch Bohrung ☐

2-Loch Bohrung ☐

3-Loch Bohrung ☐

4-Loch Bohrung ☐

5-Loch Bohrung ☐

## 4. Schritt: Bohrbild vermaßen. Bitte tragen Sie den Bohrabstand und Bohrdurchmesser für jede Bohrung direkt in die Zeichnung ein.

\_\_\_\_\_ mm    \_\_\_\_\_ mm    \_\_\_\_\_ mm    \_\_\_\_\_ mm

Ø \_\_\_\_\_ mm    Ø \_\_\_\_\_ mm    Ø \_\_\_\_\_ mm    Ø \_\_\_\_\_ mm    Ø \_\_\_\_\_ mm

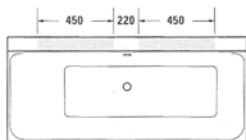
## P3 Comforts Bestellformular für Armaturenbohrungen

Kunde	Kunden-Bestellnr.	Artikel-Nr.
Auftrags-Nr.	Datum	

Um die Armaturbohrungen passgenau ausführen zu können, bitten wir Sie, die folgenden Schritte nacheinander auszuführen und alle Angaben vollständig zu machen. Bitte beachten Sie, dass Wannen mit Wannenrandbohrung von einer Rücknahme ausgeschlossen sind. Wannenrandarmaturen sind nicht für Whirlwannen möglich.

### 1. Schritt: Bitte kreuzen Sie die gewünschte Wanne an.

- ☐ # 700375
- ☐ # 700376
- ☐ # 700377
- ☐ # 700378
- ☐ # 700379
- ☐ # 700380
- ☐ # 700381



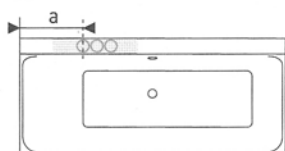
☐ Im Bereich der grauen Fläche sind Armaturenbohrungen möglich.

### 2. Schritt: Bitte kreuzen Sie die Positionierung der Bohrungen auf dem Wannenrand an.

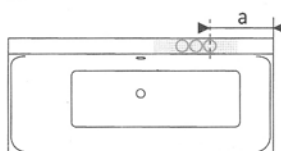
Bei Positionierung Links / Rechts bitte das Maß vom Wannenrand bis zur Mitte der ersten Bohrung angeben:

a = \_\_\_\_\_ mm

☐ links



☐ rechts



a = min. 320 mm bei # 700375, 700376

a = min. 370 mm bei # 700377, 700379, 700380, 700381

a = min. 420 mm bei # 700378

a = min. 320 mm bei # 700375, 700376

a = min. 370 mm bei # 700377, 700379, 700380, 700381

a = min. 420 mm bei # 700378

### 3. Schritt: Bohrbild vermaßen. Bitte tragen Sie den Bohrabstand und Bohrdurchmesser für jede Bohrung direkt in die Zeichnung ein.

_____ mm					_____ mm					_____ mm					_____ mm									
Ø _____ mm					Ø _____ mm					Ø _____ mm					Ø _____ mm					Ø _____ mm				

## Paiova (Paiova 5) Bestellformular für Armaturenbohrungen

Kunde

Kunden-Bestellnr.

Artikel-Nr.

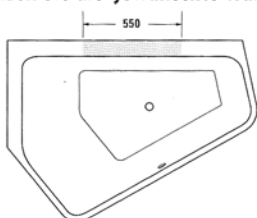
Auftrags-Nr.

Datum

Um die Armaturbohrungen passgenau ausführen zu können, bitten wir Sie, die folgenden Schritte nacheinander auszuführen und alle Angaben vollständig zu machen. Bitte beachten Sie, dass Wannen mit Wannenrandbohrung von einer Rücknahme ausgeschlossen sind. Wannenrandarmaturen sind nicht für Whirlwannen möglich.

### 1. Schritt: Bitte kreuzen Sie die gewünschte Wanne an.

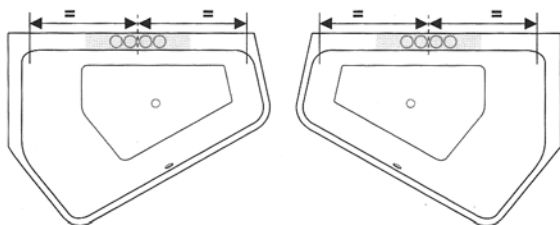
- ☐ # 700390
- ☐ # 700391
- ☐ # 700392
- ☐ # 700393
- ☐ # 700394
- ☐ # 700395
- ☐ # 700396
- ☐ # 700397



☐ Im Bereich der grauen Fläche sind Armaturenbohrungen möglich.

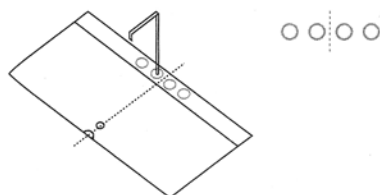
### 2. Schritt: Bitte kreuzen Sie die Positionierung der Bohrungen auf dem Wannenrand an.

☐ mittig

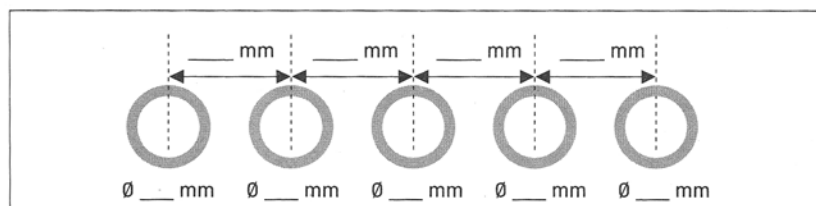


### 3. Schritt: Wenn die Armatur mittig positioniert werden soll, geben Sie bitte an, wo die Mittelachse der Wanne in Bezug auf die Bohrungen verlaufen soll.

☐ Mittig zwischen den Bohrungen



### 4. Schritt: Bohrbild vermaßen. Bitte tragen Sie den Bohrabstand und Bohrdurchmesser für jede Bohrung direkt in die Zeichnung ein.

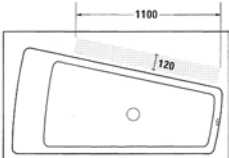


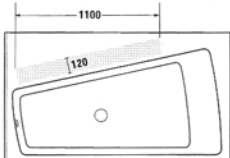
# Paiova (Paiova Monolith) Bestellformular für Armaturenbohrungen

Kunde	Kunden-Bestellnr.	Artikel-Nr.
Auftrags-Nr.	Datum	

Um die Armaturbohrungen passgenau ausführen zu können, bitten wir Sie, die folgenden Schritte nacheinander auszuführen und alle Angaben vollständig zu machen. Bitte beachten Sie, dass Wannen mit Wannenrandbohrung von einer Rücknahme ausgeschlossen sind. Wannenrandarmaturen sind nicht für Whirlwannen möglich.

## 1. Schritt: Bitte kreuzen Sie die gewünschte Wanne an.

☐ # 700270


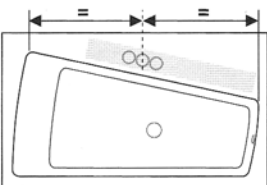
☐ # 700271


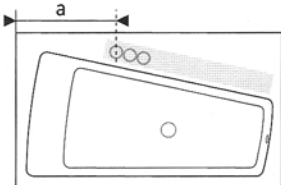
☐ Im Bereich der grauen Fläche sind Armaturenbohrungen möglich.

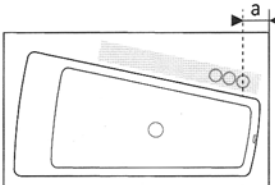
## 2. Schritt: Bitte kreuzen Sie die Positionierung der Bohrungen auf dem Wannenrand an.

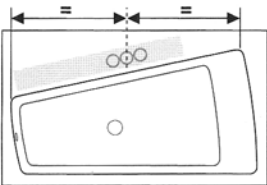
Bei Positionierung Links / Rechts bitte das Maß vom Wannenrand bis zur Mitte der ersten Bohrung angeben:

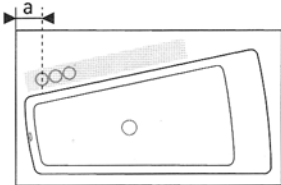
a = \_\_\_\_\_ mm

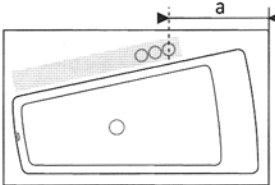
☐ mittig  


☐ links  
  
a = min. 500 mm

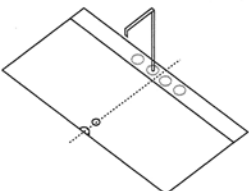
☐ rechts  
  
a = min. 125 mm

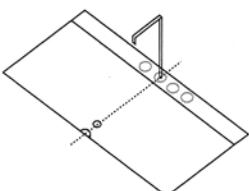


  
a = min. 125 mm

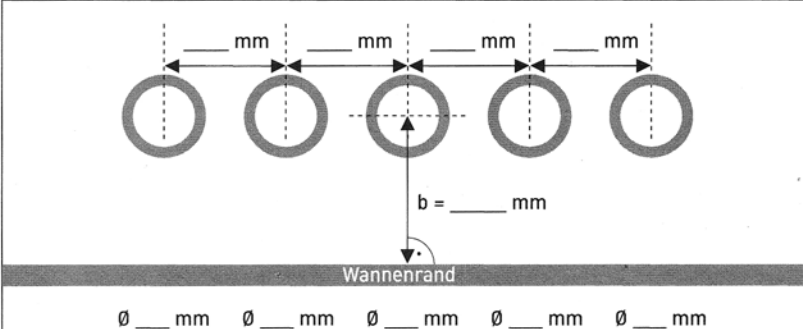
  
a = min. 500 mm

## 3. Schritt: Wenn die Armatur mittig positioniert werden soll, geben Sie bitte an, wo die Mittelachse der Wanne in Bezug auf die Bohrungen verlaufen soll.

☐ Mittig zwischen den Bohrungen  


☐ Mittig durch eine Bohrung  


## 4. Schritt: Bohrbild vermaßen. Bitte tragen Sie den Bohrabstand und Bohrdurchmesser für jede Bohrung direkt in die Zeichnung ein.



Wannenrand

Ø \_\_\_\_ mm   Ø \_\_\_\_ mm   Ø \_\_\_\_ mm   Ø \_\_\_\_ mm   Ø \_\_\_\_ mm

Bei Paiova Monolith bitte das Maß vom inneren Wannenrand bis Mitte der Bohrung angeben.

b = min. 30 mm  
b = max. 150 mm

# Vero Bestellformular für Armaturenbohrungen

Kunde \_\_\_\_\_ Kunden-Bestellnr. \_\_\_\_\_ Artikel-Nr. \_\_\_\_\_

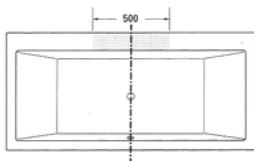
Auftrags-Nr. \_\_\_\_\_ Datum \_\_\_\_\_

Um die Armaturbohrungen passgenau ausführen zu können, bitten wir Sie, die folgenden Schritte nacheinander auszuführen und alle Angaben vollständig zu machen. Bitte beachten Sie, dass Wannen mit Wannenrandbohrung von einer Rücknahme ausgeschlossen sind. Wannenrandarmaturen sind nicht für Whirlwannen möglich.

## 1. Schritt: Bitte kreuzen Sie die gewünschte Wanne an.

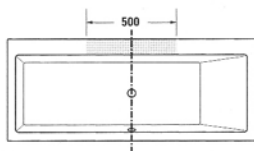
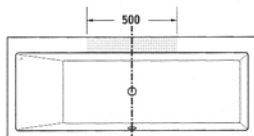
Vero

- ☐ # 700135  
☐ # 700136



Vero

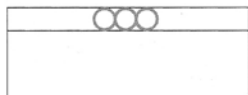
- ☐ # 700131  
☐ # 700133  
☐ # 700132  
☐ # 700134



☐ Im Bereich der grauen Fläche sind Armaturenbohrungen möglich.

## 2. Schritt: Bitte kreuzen Sie die Positionierung der Bohrungen auf dem Wannenrand an.

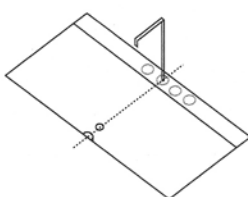
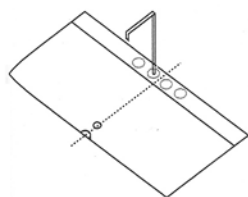
- ☐ mittig



## 3. Schritt: Bitte geben Sie an, wo die Mittelachse der Wanne in Bezug auf die Bohrungen verlaufen soll.

- ☐ Mittig zwischen den Bohrungen

- ☐ Mittig durch eine Bohrung



## 4. Schritt: Bohrbild vermaßen. Bitte tragen Sie den Bohrabstand und Bohrdurchmesser für jede Bohrung direkt in die Zeichnung ein.

